

ردیف	آزمون	مبلغ (ریال)
<b>آزمون های آنالیز</b>		
۱	کوانتومتری پایه فولاد، چدن	۱۱,۰۰۰,۰۰۰
۲	کوانتومتری پایه مس، آلومینیوم و روی	۱۲,۵۰۰,۰۰۰
۳	کوانتومتری ثابت نمونه های خاص (نیازمند فیکسچر یا قطر کمتر از 8mm یا ضخامت کمتر از 1mm)	۱۴,۰۰۰,۰۰۰
۴	کوانتومتری پایه کبالت، تیتانیوم و نیکل	۱۸,۰۰۰,۰۰۰
۵	کوانتومتری پایه کبالت، تیتانیوم و نیکل نمونه های خاص	۲۵,۰۰۰,۰۰۰
۶	کوانتومتری پایه منیزیم، قلع و سرب	۲۳,۸۰۰,۰۰۰
۷	کوانتومتری پرتابل در محل آزمایشگاه	۲۹,۵۰۰,۰۰۰
۸	تعیین استاندارد	۵,۶۰۰,۰۰۰
۹	مطابقت با استاندارد (با توجه به نتایج آزمونهای شیمیایی، مکانیکی و..)	۷,۷۰۰,۰۰۰
۱۰	اندازه گیری کربن	۲۸,۰۰۰,۰۰۰
۱۱	اندازه گیری گوگرد	۲۸,۰۰۰,۰۰۰
۱۲	اندازه گیری کربن و گوگرد	۳۹,۰۰۰,۰۰۰
۱۳	آنالیز یک تا سه عنصر با SEM (WDS)	۲۴,۰۰۰,۰۰۰
۱۴	آنالیز کامل با SEM (WDS)	۳۲,۰۰۰,۰۰۰
۱۵	تعیین جنس پوشش	۲۴,۰۰۰,۰۰۰
۱۶	تعیین جنس لایه اضافی در پوشش های چند لایه	۱۶,۰۰۰,۰۰۰
۱۷	آنالیز XRF با آماده سازی (خردایش و تهیه قرص)	۴۵,۰۰۰,۰۰۰
۱۸	ICP-OES تک عنصری	۳۰,۰۰۰,۰۰۰
۱۹	ICP-OES تا ۵ عنصر	۵۶,۰۰۰,۰۰۰
۲۰	ICP-OES تا ۱۰ عنصر	۶۵,۰۰۰,۰۰۰
۲۱	ICP-OES کامل	۷۳,۰۰۰,۰۰۰
۲۲	ICP-MS تا ۵ عنصر	۵,۶۰۰,۰۰۰
۲۳	ICP-MS تا ۳۰ عنصر	۹۷,۰۰۰,۰۰۰
۲۴	ICP-MS تا ۶۰ عنصر	۱۲,۰۰۰,۰۰۰
۲۵	تعیین عدد فریت با آنالیز (هزینه آنالیز جداگانه محاسبه می شود)	۱۵,۵۰۰,۰۰۰
<b>آزمون های متالوگرافی</b>		
۲۶	متالوگرافی	۳۴,۰۰۰,۰۰۰
۲۷	متالوگرافی نمونه های خاص	۴۵,۰۰۰,۰۰۰
۲۸	ماکروگرافی	۲۱,۰۰۰,۰۰۰
۲۹	ماکروگرافی جوش برای هر مقطع	۱۵,۵۰۰,۰۰۰
۳۰	آزمون تمیزی فولاد (تعیین ناخالصی) بهمراه آماده سازی	۱۲۶,۰۰۰,۰۰۰
۳۱	متالوگرافی غیر مخرب	۱۰۵,۰۰۰,۰۰۰
۳۲	تعیین متوسط عدد اندازه دانه، عمق لایه دکربوره	۱۹,۰۰۰,۰۰۰
۳۳	تعیین نوع الکتروود	۱۱,۰۰۰,۰۰۰
۳۴	تعیین ضخامت پوشش و فلز پایه به روش پرتابل	۱۶,۰۰۰,۰۰۰
۳۵	بررسی با میکروسکوپ نوری (هر ساعت)	۲۴,۰۰۰,۰۰۰
۳۶	بررسی با میکروسکوپ الکترونی (هر دقیقه)	۵۵۰,۰۰۰
۳۷	۱۶,۰۰۰,۰۰۰	
۳۸	تعیین فرآیند تولید بصورت غیر مخرب همراه با آماده سازی	۷۷,۰۰۰,۰۰۰
۳۹	تعیین ضخامت پوشش (مخرب)	۱۹,۰۰۰,۰۰۰

۸,۰۰۰,۰۰۰	تعیین ضخامت لایه اضافی در پوشش های چند لایه	۴۰
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	تعیین درز جوش لوله ها تا قطر ۲ اینچ	۴۱
۳۲,۰۰۰,۰۰۰	تعیین درز جوش لوله ها تا قطر ۶ اینچ	۴۲
۴۸,۰۰۰,۰۰۰	تعیین درز جوش لوله ها قطرهای بالای ۶ اینچ	۴۳
<b>آزمون های مکانیکی</b>		
۱۲,۰۰۰,۰۰۰	کشش معمولی تا ۲۰ تن	۴۴
۲۱,۰۰۰,۰۰۰	کشش معمولی ۲۰ تا ۵۰ تن	۴۵
۳۵,۰۰۰,۰۰۰	کشش معمولی ۵۰ تا ۱۰۰ تن	۴۶
۴۸,۰۰۰,۰۰۰	کشش معمولی ۱۰۰ تا ۲۰۰ تن	۴۷
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	کشش تا ۲۰ تن با فیکسچر	۴۸
۱۳,۰۰۰,۰۰۰	کشش میل گرد تا سایز ۲۰ میلی متر	۴۹
۲۲,۵۰۰,۰۰۰	کشش میل گرد سایز ۲۲ تا ۲۵ میلیمتر	۵۰
۳۲,۰۰۰,۰۰۰	کشش میل گرد سایز بالای ۲۸ میلی متر	۵۱
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	خمش میلگرد تا سایز ۲۰ میلیمتر	۵۲
۱۳,۵۰۰,۰۰۰	خمش میلگرد بالاتر از سایز ۲۰ میلیمتر	۵۳
۱۲,۵۰۰,۰۰۰	بازخم میلگرد تا سایز ۲۰ میلیمتر	۵۴
۱۹,۵۰۰,۰۰۰	بازخم میلگرد بالاتر از سایز ۲۰ میلیمتر	۵۵
۱۹,۵۰۰,۰۰۰	کشش سیم بکسل تا سایز ۲۰ میلیمتر	۵۶
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	کشش سیم بکسل بالاتر از سایز ۲۰ میلیمتر	۵۷
۱۳,۵۰۰,۰۰۰	کشش با فیکسچر پیچ تا سایز M18	۵۸
۱۹,۵۰۰,۰۰۰	کشش با فیکسچر پیچ سایز M20 تا سایز M24	۵۹
۳۲,۰۰۰,۰۰۰	کشش با فیکسچر پیچ از سایز M27 به بالا	۶۰
۱۰,۵۰۰,۰۰۰	بارگواه تا سایز ۱۸ میلیمتر	۶۱
۲۲,۵۰۰,۰۰۰	بارگواه سایز ۲۰ تا ۲۴ میلیمتر	۶۲
۳۲,۰۰۰,۰۰۰	بارگواه سایز بیش از ۲۷ میلیمتر	۶۳
۱۲,۵۰۰,۰۰۰	فشار بدون آماده سازی	۶۴
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	تعیین ثابت فنر همراه با رسم منحنی	۶۵
۹,۶۰۰,۰۰۰	ضربه دمای محیط	۶۶
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	ضربه تا دمای ۷۰- درجه سانتیگراد	۶۷
۲۲,۵۰۰,۰۰۰	ضربه دمای زیر ۷۰- درجه سانتیگراد	۶۸
۶,۵۰۰,۰۰۰	سختی سنجی ماکرو (۳ نقطه)	۶۹
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	سختی سنجی میکرو (۳ نقطه)	۷۰
۸,۰۰۰,۰۰۰	سختی سنجی پرتابل (۵ نقطه)	۷۱
۳۲,۰۰۰,۰۰۰	پروفیل سختی با رسم نمودار (۵ نقطه)	۷۲
۳۶,۵۰۰,۰۰۰	آزمون سختی میکروی پیچها (سختی نقاط سه گانه)	۷۳
۶,۳۰۰,۰۰۰	سختی سنجی نقطه اضافی	۷۴
۱۲,۵۰۰,۰۰۰	تخت کردن تا قطر ۲۰۰ میلیمتر	۷۵
۱۷,۵۰۰,۰۰۰	تخت کردن قطر ۲۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۷۶
۲۹,۰۰۰,۰۰۰	تخت کردن قطر بیش از ۵۰۰ میلیمتر	۷۷
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	Wedge Test تا سایز ۲۰ میلیمتر	۷۸
۲۲,۰۰۰,۰۰۰	Wedge Test سایز ۲۰ تا ۲۴ میلیمتر	۷۹
۳۵,۰۰۰,۰۰۰	Wedge Test بالاتر از سایز ۲۴ میلیمتر	۸۰

۱۴,۰۰۰,۰۰۰	Peel Test ,Flare Test ,Nick Break ,Break Test	۸۱
۱۹,۵۰۰,۰۰۰	Flange Test	۸۲
	<b>آماده سازی</b>	
۱۲,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش زیر ۱۰ میلیمتر	۸۳
۱۵,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۸۴
۱۹,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۸۵
۲۵,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش بیش از ۴۰ میلیمتر	۸۶
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش جوش زیر ۱۰ میلیمتر	۸۷
۱۷,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش جوش ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۸۸
۲۱,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش جوش ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۸۹
۲۸,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش جوش بیش از ۴۰ میلیمتر	۹۰
۸,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش زیر ۱۰ میلیمتر	۹۱
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۹۲
۱۱,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۹۳
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش بیش از ۴۰ میلیمتر	۹۴
۱۱,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش جوش زیر ۱۰ میلیمتر	۹۵
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش جوش ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۹۶
۱۷,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش جوش ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۹۷
۲۲,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی خمش جوش بیش از ۴۰ میلیمتر	۹۸
۷,۷۰۰,۰۰۰	آماده سازی تخت کردن تا قطر ۲۰۰ میلیمتر	۹۹
۹,۷۰۰,۰۰۰	آماده سازی تخت کردن قطر ۲۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۱۰۰
۲۲,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی تخت کردن بیشتر از قطر ۵۰۰ میلیمتر	۱۰۱
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی ضربه	۱۰۲
۱۹,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی ضربه جوش	۱۰۳
۱۷,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی متالوگرافی	۱۰۴
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی متالوگرافی نمونه خاص	۱۰۵
۱۲,۵۰۰,۰۰۰	آماده سازی ماکروگرافی	۱۰۶
۱۷,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی ماکروگرافی جوش	۱۰۷
۷,۰۰۰,۰۰۰	ناچ V	۱۰۸
۷,۷۰۰,۰۰۰	آماده سازی Nick Break	۱۰۹
۱۶,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی کشش سیم بکسل	۱۱۰
۷,۷۰۰,۰۰۰	آماده سازی فشار	۱۱۱
۲۵,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی HIC	۱۱۲
۲۱,۰۰۰,۰۰۰	MT آزمون های HIC و SSC	۱۱۳
۸۰,۰۰۰,۰۰۰	ارزیابی متالوگرافی آزمون HIC به همراه آماده سازی	۱۱۴
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی SSC خمشی	۱۱۵
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی SSC کششی	۱۱۶
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	آماده سازی SSC به روش C-Ring	۱۱۷
۷,۷۰۰,۰۰۰	مانت گرم	۱۱۸
۸,۵۰۰,۰۰۰	مانت سرد	۱۱۹
۴,۰۰۰,۰۰۰	پوشش طلا	۱۲۰
۵,۰۰۰,۰۰۰	پوشش طلا نمونه های لام	۱۲۱

۱۲,۰۰۰,۰۰۰	پولکی	۱۲۲
۱,۶۰۰,۰۰۰	پرس کردن (جهت کوانتومتری)	۱۲۳
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر معمولی (ساعت اول)	۱۲۴
۷,۷۰۰,۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر معمولی (ساعت اضافی)	۱۲۵
۸۸,۰۰۰,۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر معمولی با گراف	۱۲۶
۱۹,۰۰۰,۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر خنثی (ساعت اول)	۱۲۷
۱۴,۰۰۰,۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر خنثی (ساعت اضافی)	۱۲۸
۱۶,۰۰۰,۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر خنثی با گراف	۱۲۹
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	ذوب و آلیاژسازی (تا ۶۰ گرم) تحت اتمسفر گاز خنثی	۱۳۰
۳۲,۰۰۰,۰۰۰	مذاب ریسی نوارهای با عرض ۱-۰۵ میلیمتر (ضخامت ۵۰-۲۰ میکرومتر)	۱۳۱
۳۹,۰۰۰,۰۰۰	مذاب ریسی نوارهای با عرض ۲۰-۲ میلیمتر (ضخامت ۵۰-۲۰ میکرومتر)	۱۳۲
<b>آزمون های مترولوژی</b>		
۶,۵۰۰,۰۰۰	اندازه گیری با ابزار دستی (به ازای هر پارامتر)	۱۳۳
۷,۷۰۰,۰۰۰	اندازه گیری صافی سطح (زبری سنجی)	۱۳۴
<b>آزمون های خوردگی</b>		
۱۷,۵۰۰,۰۰۰	سالت اسپری تا ۵۰ ساعت	۱۳۵
۳۲۰,۰۰۰	سالت اسپری ۱ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۶
۲۲۰,۰۰۰	سالت اسپری ۱ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۷
۲۲۰,۰۰۰	سالت اسپری ۲ تا ۳ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (به ازای هر نمونه، ساعتی)	۱۳۸
۱۸۰,۰۰۰	سالت اسپری ۲ تا ۳ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۹
۲۱۰,۰۰۰	سالت اسپری ۴ تا ۵ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۴۰
۱۸۰,۰۰۰	سالت اسپری ۴ تا ۵ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۴۱
۱۸۰,۰۰۰	سالت اسپری بیش از ۵ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۴۲
۱۳۰,۰۰۰	سالت اسپری بیش از ۵ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۴۳
۱۱,۰۰۰,۰۰۰	چسبندگی پوشش Cross-Cut (ASTM D3359, ASTM B571)	۱۴۴
۱۲,۵۰۰,۰۰۰	چسبندگی پوشش Pull-off (ASTM D4541)	۱۴۵
۱۶,۰۰۰,۰۰۰	جرم پوشش	۱۴۶
۷,۷۰۰,۰۰۰	سختی مدادی (ASTM D3363)	۱۴۷
۱۶,۰۰۰,۰۰۰	اندازه گیری دانسیته، PH	۱۴۸
۱۶,۰۰۰,۰۰۰	آزمون ضربه Falling	۱۴۹
۶۴,۵۰۰,۰۰۰	تعیین حساسیت به خوردگی مرزدانه ای (ASTM A262, ASTM G28)	۱۵۰
۶۴,۵۰۰,۰۰۰	تعیین حساسیت به خوردگی حفره ای و شیاری (ASTM G48)	۱۵۱
۲۲۵,۰۰۰,۰۰۰	خوردگی HIC	۱۵۲
۴۵۰,۰۰۰,۰۰۰	خوردگی SSC خمشی	۱۵۳
۵۵۰,۰۰۰,۰۰۰	خوردگی SSC کششی	۱۵۴
۵۵۰,۰۰۰,۰۰۰	خوردگی SSC به روش C-Ring	۱۵۵
در کلیه آزمونها در صورت درخواست انجام آزمون در حضور مشتری ۳۵ درصد به هزینه آزمون اضافه خواهد شد.		
در کلیه آزمونها در صورت نیاز به آماده سازی اضافی یا خاص، هزینه آن جداگانه محاسبه خواهد شد.		

تهران - خیابان آزادی - روبروی درب شمال غربی دانشگاه صنعتی شریف - مجتمع جهاد دانشگاهی صنعتی شریف

آزمایشگاه: ۶۷۶۴۱۱۱۱ - تلفنهای پذیرش ۲-۶۷۶۴۱۲۳۱ - فاکس: ۶۶۰۷۵۲۰۰ - صدای مشتری: ۶۷۶۴۱۲۳۳

Website: www.jdsharif-met.com E-mail: jahadsharif.met@gmail.com - پیام رسان های بله و واتساپ: ۰۹۹۰۰۹۹۲۷۱۸ - کد پستی: ۱۴۵۹۹۷۴۱۱۱